

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0137-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0137 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schlosserei Walter GmbH
Im Riedle 1
D – 89278 Nersingen

Herstellerwerk(e): Schlosserei Walter GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Im Riedle 1
D – 89278 Nersingen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Michael Rott, 01.10.1985, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Johann Rott, 15.11.1954, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 17.12.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 17.12.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 17.06.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 03.01.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

